

Precision Router-Table Insert Plate

INSTALLATION INSTRUCTIONS



Item # PRS3034

[Fits Triton TRA001 and MOF001, all Porter-Cable 7500 series*]

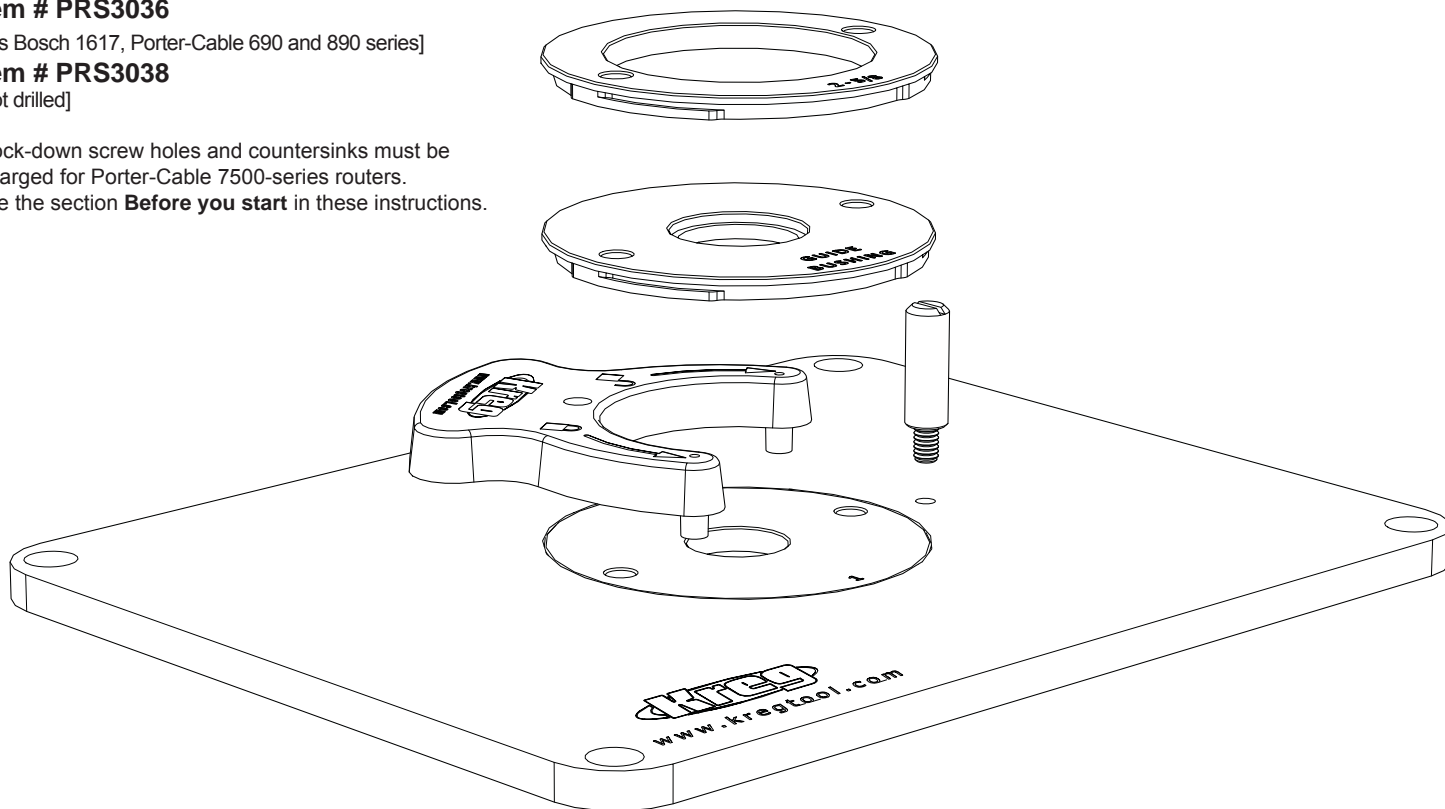
Item # PRS3036

[Fits Bosch 1617, Porter-Cable 690 and 890 series]

Item # PRS3038

[Not drilled]

*Lock-down screw holes and countersinks must be enlarged for Porter-Cable 7500-series routers. See the section **Before you start** in these instructions.



Tools Required:

- Phillips Screwdriver
- Masking Tape
- Double-faced Tape
- Drill press
- Drill Bits, Countersink Bit
- Router, top-bearing pattern bit

Parts:

- Insert Plate
- (3) Reducing Rings: 1", 1 $\frac{3}{16}$ " (guide bushing), 2 $\frac{5}{8}$ "
- Ring Wrench
- (4) $\frac{1}{4}$ -20 x 1 $\frac{3}{4}$ " flathead machine screws (lock-down screws)
- $\frac{1}{4}$ -20 x $\frac{3}{4}$ " set screw
- Brass starting pin
- $\frac{1}{8}$ " hex wrench
- Router-base mounting screws (pre-drilled insert plates only)

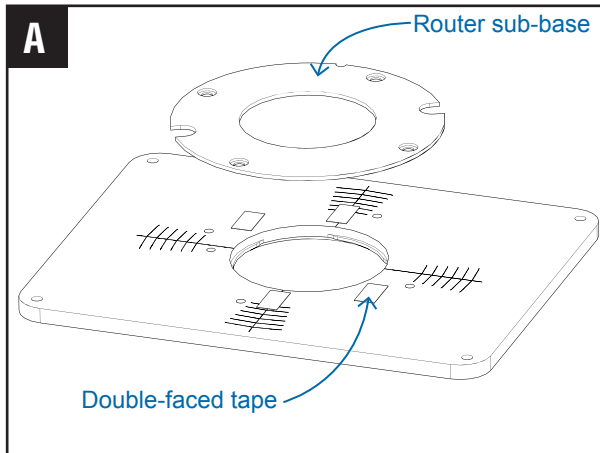
WARNING: This product contains one or more chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. **Wash hands after handling.**

Before you start...

These instructions show you how to mount your router on the Kreg Precision Router-Table Insert Plate and install the insert plate in a shop-built router table. There are two installation methods:

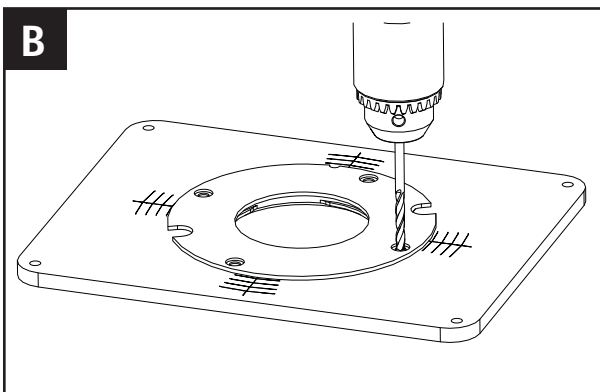
- Create an opening with a rabbeted edge that accepts the insert plate.
- Create a straight-sided opening and install Kreg Precision Router Table Insert Plate Levelers (item# PRS3040, sold separately).

The section **Drill the Insert Plate** applies to the undrilled PRS3038 insert plate. The PRS3034 and PRS3036 insert plates are pre-drilled to accept most Triton, Bosch, and Porter-Cable routers. For these plates, simply fasten your router base to the insert plate using the screws provided with the plate. The PRS3034 insert plate is pre-drilled for the 1/4-20 flathead machine screws used to mount Triton routers. Porter-Cable 7500-series routers have the same hole pattern, but use 5/16-18 machine screws. To use a PRS3034 insert plate with Porter-Cable 7500-series routers, enlarge the router-mounting holes and countersinks to accommodate the larger machine screws.



Drill the Insert Plate. (PRS3038 only)

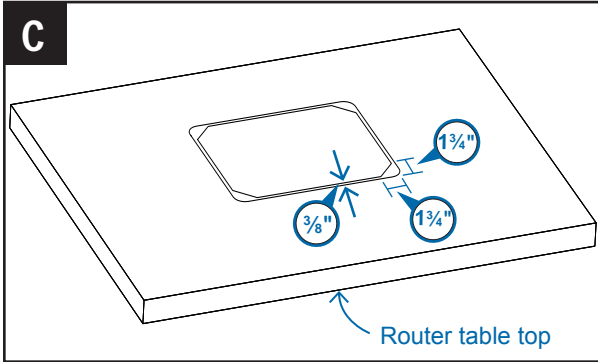
1. Place the insert plate on your workbench with the target pattern facing up. Remove the sub-base from your router and select a drill bit that fits the mounting holes. If your router is equipped with a built-in lift system, also select a bit that fits the lift-access hole. Apply several small pieces of double-faced tape to the sub-base. Center the sub-base on the insert-plate, using the target pattern as a guide **[Drawing A]**. Keep in mind where you want the router controls positioned. Make sure that none of the holes you are about to drill align with the threaded hole for the starting pin. Press the sub-base firmly onto the insert plate.



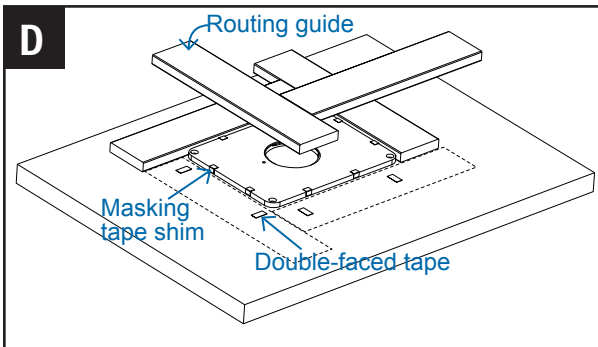
2. Place a scrapwood backer board under the insert plate and securely clamp the insert plate and backer to your drill-press table. Using the holes in the sub-base as guides, drill holes in the insert plate **[Drawing B]**. With the holes drilled, remove the sub-base from the insert plate. Flip the insert plate over and countersink the mounting holes so the mounting-screw heads sit slightly below the plate surface when tightened. Store the router sub-base in a convenient place. You will need it when you remove your router from the router table for hand-held routing.

Form the insert-plate opening in your router table top

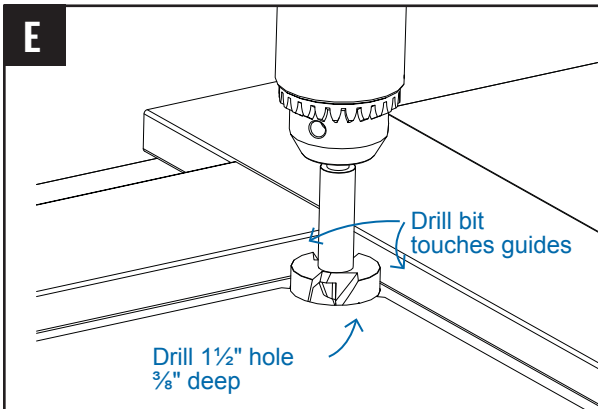
Rabbeted opening method



1. Position the insert plate on your router table top, squaring the plate with the table. Trace around the plate with a pencil. Remove the plate. To form areas to anchor the four $\frac{1}{4}$ -20 x $1\frac{3}{4}$ " flathead machine screws (lock-down screws) that secure the insert plate to the router table top, draw 45° lines across each corner of the outline to form triangles with $1\frac{3}{4}$ "-long legs **[Drawing C]**. Draw lines $\frac{3}{8}$ " inside and parallel to the traced insert-plate outline.

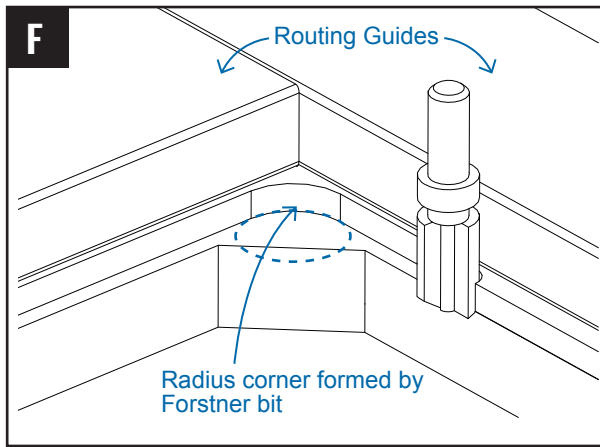


2. To provide clearance for installing and removing the insert plate, adhere strips of masking tape to all four edges of the plate. Then apply small pieces of double-faced tape to one face. (Use just enough tape to keep the plate in place. Too much tape will make the plate hard to remove later.) Reposition the insert plate on your router table top and firmly press it into place.



3. Cut four $\frac{3}{4}$ x $3\frac{1}{2}$ x $15\frac{1}{2}$ " scrapwood routing guides. Apply double-faced tape and adhere the routing guides to the router table top with the edges against the masking tape strips on the insert plate edges **[Drawing D]**. Remove the plate. Chuck a $1\frac{1}{2}$ " Forstner bit into your drill press. Drilling test holes in the area of the router-table top you'll remove for the insert plate, set the drilling depth to $\frac{3}{8}$ ". With the edge of the bit just touching the inside faces of the routing guides, drill a $\frac{3}{8}$ "-deep hole into the router-table top at each corner **[Drawing E]**.

4. Drill a blade-start hole inside the pencil lines. With the outside edge of your jigsaw base riding on the routing guides and the inside edge supported by a $\frac{3}{4}$ "-thick scrapwood block, cut just inside the lines, leaving the $\frac{3}{8}$ "-wide area inside the insert-plate outline as well as the triangular areas at each corner.

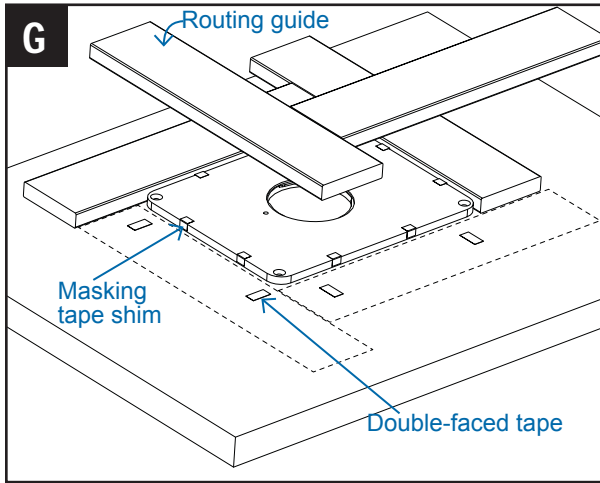


5. Chuck a top-bearing pattern bit with a $\frac{3}{4}$ " cutting length into your router. Adjust the cutting depth to the thickness of the insert plate plus the routing guide. Make test cuts in scrap stock to ensure that the cut depth exactly matches the thickness of the insert plate. Rout the perimeter rabbet and the corner triangles in several passes until the pattern-bit guide bearing runs smoothly against the edges of the routing guides **[Drawing F]**. Be sure to stop routing along each side where the $\frac{3}{4}$ "-radius corners formed by the drilled holes meet the routing guides. Carefully remove one routing guide and test-fit the insert plate in the opening. If the rabbet is too shallow, replace the guide, adjust the routing depth, and re-rout the rabbet. A too-deep rabbet can be shimmed with tape. When satisfied with the fit, remove the routing guides.

6. With the insert plate in place, use the countersunk corner holes as guides to drill $\frac{1}{4}$ " holes through the triangular corner areas in the table top. Secure the plate with the lock-down screws and your own washers and hex nuts or wing nuts. For greater convenience, remove the insert plate, enlarge the holes in the table top, and install T-nuts.

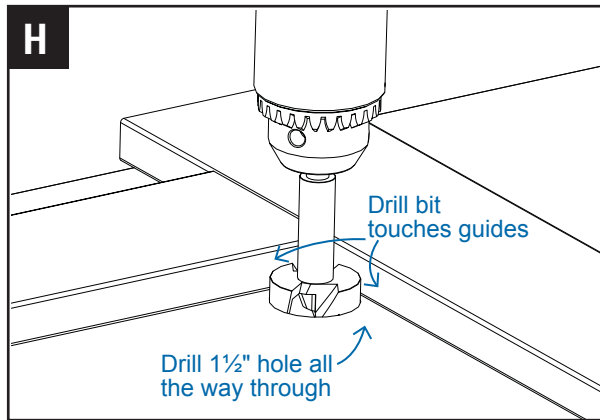
Kreg Precision Router Table Insert Plate Levelers method

Note: This method requires the purchase of Kreg Precision Router Table Plate Levelers (Item # PRS3040) from your Kreg dealer. These levelers feature eight leveling screws that work with four lock-down screws to keep the insert plate flush with the router-table surface.

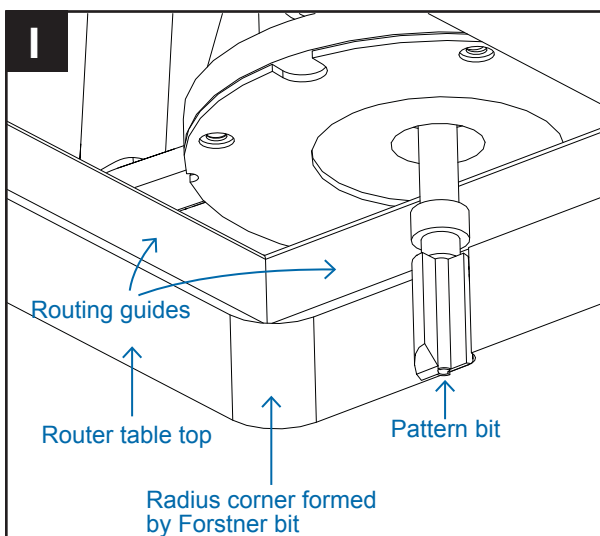


1. To provide clearance for installing and removing the insert plate, adhere strips of masking tape to all four edges of the plate. Then apply small pieces of double-faced tape to one face. (Use just enough tape to keep the plate in place. Too much tape will make the plate hard to remove later.) Position the insert plate on your router table top, squaring the plate with the table, and firmly press it into place.

2. Cut four $\frac{3}{4}$ x $3\frac{1}{2}$ x $15\frac{1}{2}$ " scrapwood routing guides. Apply double-faced tape and adhere the routing guides to the router table top with the edges against the masking tape strips on the insert plate edges **[Drawing G]**. Remove the plate. Chuck a $1\frac{1}{2}$ " Forstner bit into your drill press. With the edge of the bit just touching the inside faces of the routing guides, drill a hole all the way through the router-table top at each corner **[Drawing H]**.



3. Rough-cut the opening with a jigsaw, staying $\frac{1}{8}$ " inside the routing guides and cutting from corner hole to corner hole. For best results, support the inside edge of the jigsaw base with a $\frac{3}{4}$ "-thick scrapwood block.



4. Chuck a top-bearing pattern bit into your router. With the guide bearing running against the routing guides, rout the edges of the opening **[Drawing I]**. Stop routing where the $\frac{3}{4}$ "-radius corners formed by the drilled holes meet the routing guides. If the thickness of your router-table top is greater than the reach of your pattern bit, switch to a bottom-bearing flush-trim bit, flip over the router-table top, and finish the cut with the flush-trim bit guide bearing running against the surface routed with the pattern bit. Remove the routing guides.

Install the Insert Plate

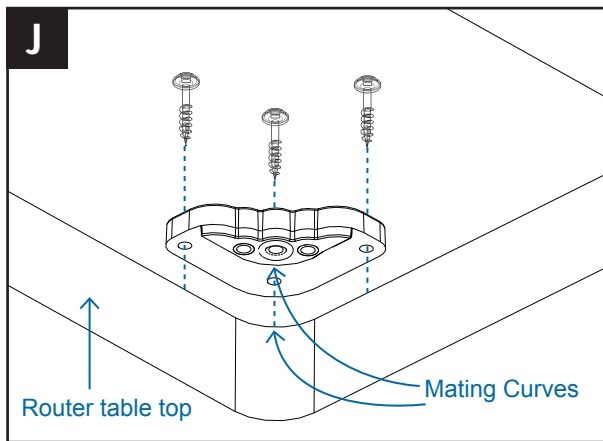
Rabbeted opening method

1. Attach the router base to the insert plate, using the screws that were used to attach the sub-base to the router base. Depending on the thickness of your router sub-base, it may be necessary to purchase longer screws. Make certain that the screws are long enough to fully thread into the router base. For fixed-base routers, install the motor unit in the router base and install the insert plate, with router attached, in the table.

2. Drop the four lock-down screws through the countersunk holes in the insert plate and thread them into the hex nut, wing nut or T-nut. Tighten the screws.

Kreg Precision Router Table Insert Plate Levelers method

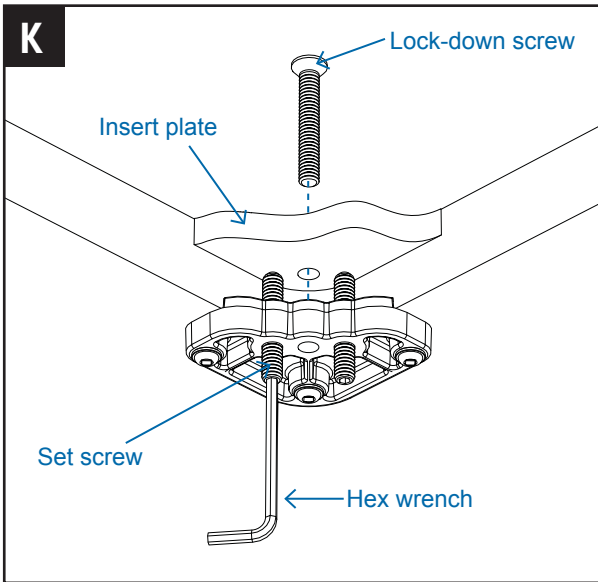
1. With the table top upside down, position an insert-plate leveler in one corner of the table-top opening, mating the curve on the raised portion of the leveler with the radius corner of the opening. Firmly holding the leveler in place and using the three mounting holes in the leveler flange as guides, drill pilot holes into the table top. Fasten the leveler to the tabletop with three 1¼" coarse-thread screws provided [Drawing J]. Repeat with the remaining levelers.



Note: The 1¼" coarse-thread screws provided with the levelers are for use on router table tops with a minimum thickness of 1". For thinner tops, use your own shorter screws.

2. Using the ⅛" hex wrench, drive a ¼-20 x 1½" socket-head set screw into each outside hole in each leveler, threading them in from the bottom until the tips are ⅜" below the table surface.

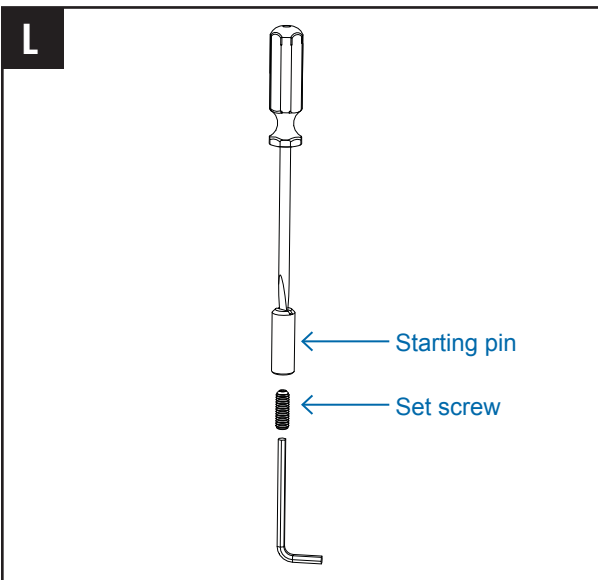
3. For Kreg PRS3034 and PRS3036 Precision Insert Plates, fasten the router base to the insert plate using the screws supplied with the plate. For the Kreg PRS3038 Precision Insert Plate, use the screws that were used to attach the sub-base to the router base to attach the router base to the insert plate. Make certain that the screws are long enough to fully thread into the router base. It may be necessary to purchase longer screws. For fixed-base routers, install the motor unit in the router base.



4. Place the insert plate with the router attached in the table-top opening, resting it on the eight set screws. Using the hex wrench, adjust the set screws from under the table to align the surfaces of the plate and the table. Check the alignment with a straight edge. Make sure all eight set screws are in equal contact with the insert plate.

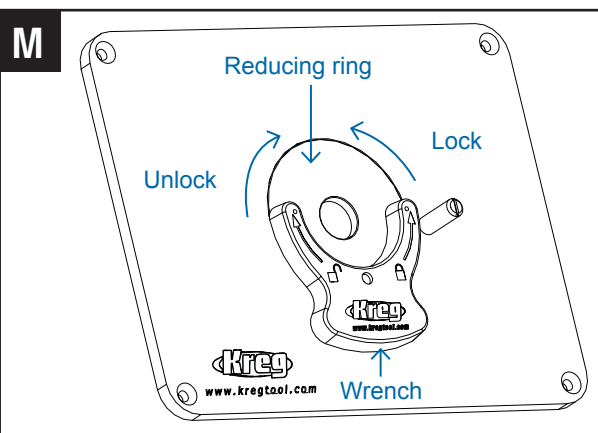
5. Thread the four 1/4-20 x 1 3/4" machine screws (lock-down screws) through the countersunk holes in the insert plate and into the center hole on each leveler and snug them down **[Drawing K]**. Some adjustment of the lock-down screws and set screws may be necessary to fine-tune the alignment.

Finishing Up



1. Thread the 1/4-20 x 3/4" set screw into the bottom of the brass starting pin using a flat-blade screw driver and 1/8" hex wrench, until the two are tightly secured together **[Drawing L]**. When ready for use, thread the starting pin assembly into the threaded hole in the insert-plate and tighten it.

2. To install a reducing ring, simply drop it into the insert-plate opening and turn it by hand until it drops flush with the plate surface. Insert the pegs at the ends of the arms of the ring wrench into the mating holes in the reducing ring and rotate the ring counterclockwise **[Drawing M]**. Rotation of about 3/8" is sufficient to lock the ring in place. To remove the ring, turn the wrench clockwise and lift the ring out of the opening.



Note: The Kreg Precision Insert Plate includes three Level-Lock reducing rings for flexibility in matching the size of the insert-plate opening to the diameter of the router bit in use. The ring with the rabbeted opening accepts standard universal-style guide bushings, allowing you to use your router table for pattern routing. A set of four additional reducing rings plus a blank disk for making a zero-clearance ring is available from your Kreg dealer (Item #PRS3050).

Safety Guidelines

- Failure to follow these rules may result in serious personal injury.
- Woodworking machines are dangerous, and can cause personal injury if not used properly.
- Completely read the operating manual and safety instructions for the machine before use. Learn the applications and limitations of the machine as well as the hazards specific to it. Operating the machine before understanding safe and proper use could result in serious personal injury.
- Keep all guards and safety devices properly installed while using the machine.
- Always wear safety glasses.
- Keep hands well away from the rotating bit when operating the machine. Never overreach.
- Avoid awkward hand positions, where a sudden slip could cause contact with cutting edges.
- Kickbacks occur when the workpiece binds while being machined, causing it to twist, jump, and possibly become airborne. To avoid kickbacks and potential injury, always follow proper technique, use sharp bits, keep the machine aligned and maintained properly, and adequately secure and support the workpiece. To free both hands for tool operation, use clamps or a vise to hold work when it is practical and safe.
- Turn off the machine before making adjustments. Never adjust the fence, plate, reducing rings, or any other part of the machine while it is running.
- Make sure the machine comes to a complete stop before adjusting the position of a workpiece.
- Ground electric machines. If the machine is equipped with a three-prong plug, it should only be plugged into a grounded three-hole electrical outlet. If the proper outlet is not available, have one installed by a qualified electrician. Never remove the third prong or modify the provided plug in any way.
- Do not operate the machine in a dangerous or unclean environment. Do not use the machine in damp or wet locations, or expose it to rain. Keep the work area well-lit, un-cluttered, and clean.
- Keep all children and visitors at a safe distance from the work area. Children and visitors should not operate machinery under any condition.
- Make your workshop “child-proof”. Use padlocks, master switches, or other means necessary to prevent unauthorized use of machinery.
- Use the right machine for the task. Never “force” a machine to do work for which it was not intended. If used properly under safe conditions, the machine will produce better results in less time.
- Wear proper apparel. Avoid loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or any other jewelry that could get caught in moving parts. Wear non-slip footwear and protective hair covering specifically designed as safety gear.
- Secure machinery to prevent tipping or sliding.
- Keep proper footing and balance to avoid slipping or sliding when you turn on machinery.
- Maintain tools in top condition. For the highest quality and safest performance, keep bits sharp and clean and machinery properly maintained. Follow all lubrication and accessory maintenance practices detailed in the instruction manual.
- Disconnect the machine from electrical power before servicing. When changing accessories such as bits and clamps, making any sort of physical assessment of the machine, or when the motor is being mounted or connected, disconnect the machine from the power source.
- Check for damaged parts. Before using the machine, make a careful assessment of all guards and other parts to ensure that the machine will operate properly and perform as intended. Check moving parts for alignment, binding, breakage, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced as soon as possible, preceding any further use. Do not use the tool if you are not qualified to make these assessments.
- Never leave a running machine unattended. Always turn off the machine after operation. Do not leave the tool until it comes to a complete stop.
- Drugs, alcohol, medication warning: Do not operate machinery while under the influence of drugs, alcohol, or any medications.
- This machinery system is designed only for certain applications. Kreg Tool strongly recommends that this system NOT be modified and/or used for any applications other than those for which it is designed. If you have any questions relative to the application of the machinery system, DO NOT use the system until you have written, phoned, or e-mailed Kreg Tool and have been advised accordingly.

Precision Router-Table Insert Plate

INSTRUCTIONS POUR L'INSTALLATION



Article # PRS3034

(Convient aux modèles Triton TRA001 et MOF001 et à toute la série 7500 de Porter-Cable*)

Article # PRS3036

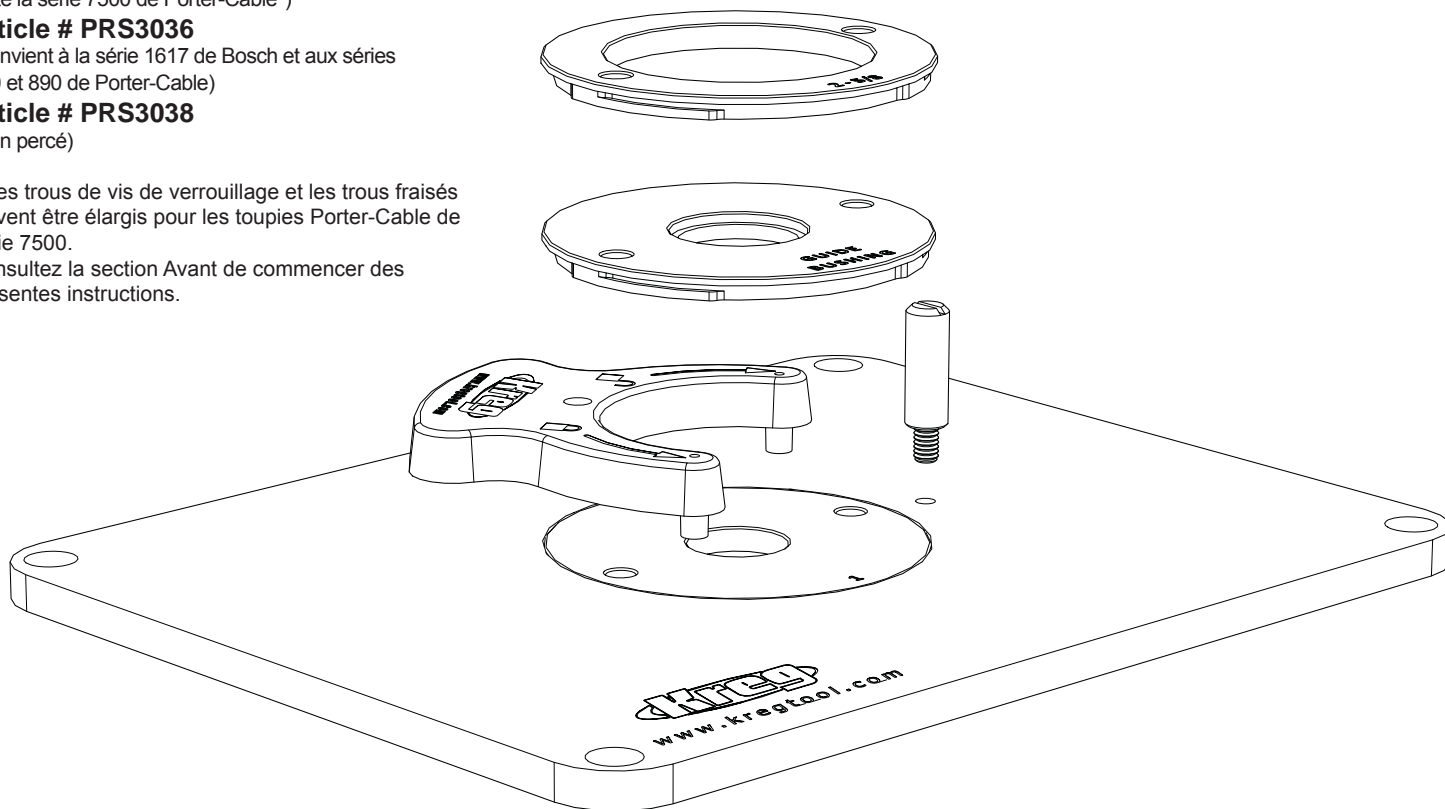
(Convient à la série 1617 de Bosch et aux séries 690 et 890 de Porter-Cable)

Article # PRS3038

(Non percé)

**Les trous de vis de verrouillage et les trous fraisés doivent être élargis pour les toupies Porter-Cable de série 7500.

Consultez la section Avant de commencer des présentes instructions.



Outils nécessaires :

- Tournevis cruciforme
- Ruban-cache
- Ruban adhésif à double face
- Perceuse à colonne
- Forets, fraise
- Toupie, fraise à roulement à billes supérieur

Pièces :

- Plaque d'insertion
- 3 anneaux de réduction : 1 po, 1 3/16 po (douille de guidage), 2 5/8 po
- Clé pour anneau
- 4 vis à métaux à tête plate de 1/4-20 x 1 3/4 po (vis de verrouillage)
- Vis de calage de 1/4-20 x 3/4 po
- Cheville de départ en laiton
- Clé hexagonale de 1/8 po
- Vis de montage pour la base de la toupie (plaques d'insertion prépercées uniquement)

AVERTISSEMENT : Cet article contient un ou plusieurs produits chimiques reconnus par l'État de la Californie comme étant la cause de cancers, d'anomalies congénitales et d'autres problèmes liés aux fonctions reproductrices. Lavez-vous les mains après l'avoir manipulé.

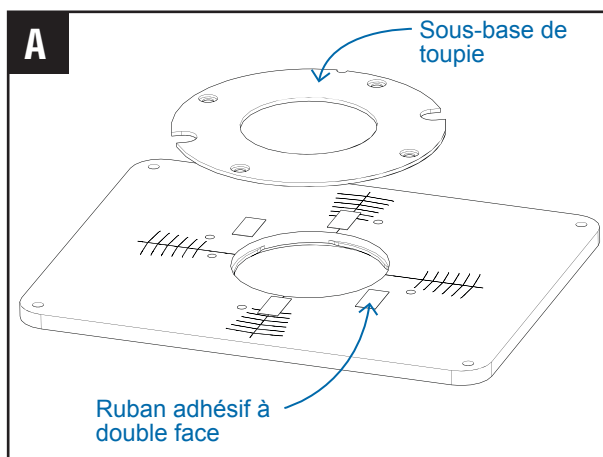
Avant de commencer

Ces instructions vous expliquent comment installer votre toupie sur la plaque d'insertion pour table à toupie de précision Kreg et comment fixer la plaque d'insertion à la table à toupie montée en atelier. Il existe deux méthodes d'installation :

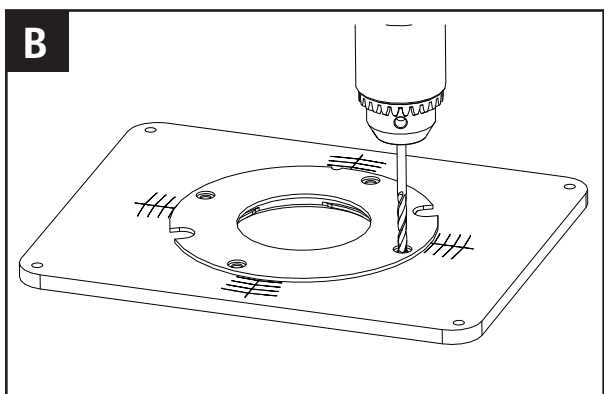
- Vous pouvez faire une ouverture avec un rebord à feuillure convenant à la plaque d'insertion.
- Vous pouvez faire une ouverture à côté droit et installer les patins réglables de la plaque d'insertion pour table à toupie Kreg. (article #PRS3040, vendu séparément).

La section Percer la plaque d'insertion s'applique à la plaque d'insertion non percée PRS3038. Les plaques d'insertion PRS3034 et PRS3036 sont prépercées pour convenir à la plupart des toupies Triton, Bosch et Porter-Cable. Pour ces plaques, il suffit de fixer la base de votre toupie à la plaque d'insertion à l'aide des vis fournies avec la plaque. La plaque d'insertion PRS3034 est prépercée afin de pouvoir y insérer les vis à métaux à tête plate de 1/4-20 po utilisées pour fixer les toupies Triton. Les toupies Porter-Cable de série 7500 ont la même disposition de trous, mais nécessitent des vis à métaux de 5/16-18 po. Afin d'utiliser une plaque d'insertion PRS3034 avec les toupies Porter-Cable de série 7500, élargissez les trous de montage et les trous fraisés de la toupie afin de pouvoir y insérer de grandes vis à métaux.

Percer la plaque d'insertion. (PRS3038 seulement)



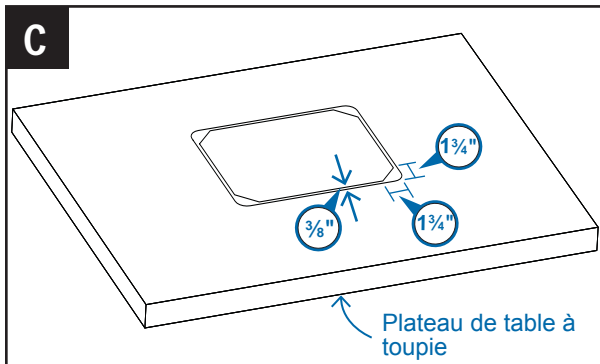
1. Placez la plaque d'insertion sur votre établi, en orientant le motif de cible vers le haut. Retirez la sous-base de votre toupie et sélectionnez un foret qui convient aux trous de montage. Si votre toupie est munie d'un dispositif de levage intégré, sélectionnez une mèche qui convient aussi au trou d'accès du dispositif de levage. Appliquez plusieurs petits morceaux de ruban adhésif à double face sur la sous-base. Centrez la sous-base sur la plaque d'insertion en utilisant le motif de cible comme guide (**illustration A**). Songez à l'endroit où vous souhaitez que les commandes de la toupie soient situées. Assurez-vous qu'aucun des trous que vous vous apprêtez à percer n'est aligné sur le trou fileté de la cheville de départ. Pressez fermement la sous-base contre la plaque d'insertion.



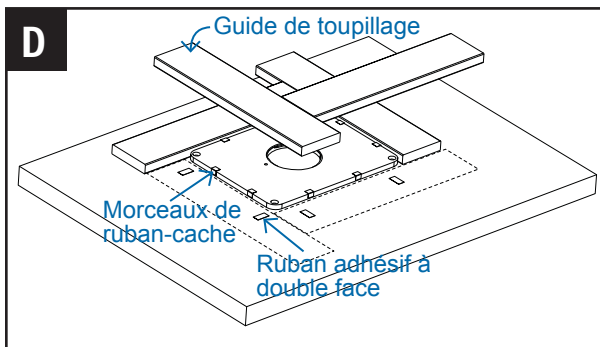
2. Placez une planche d'appui faite de retailles de bois sous la plaque d'insertion et fixez fermement la plaque d'insertion et la planche au plateau de votre perceuse à colonne. En utilisant les trous de la sous-base comme guides, percez des trous dans la plaque d'insertion (**illustration B**). Une fois les trous percés, retirez la sous-base de la plaque d'insertion. Retournez la plaque d'insertion et fraisez les trous de montage de façon à ce que la tête des vis de montage repose légèrement en dessous de la surface de la plaque après le serrage. Rangez la sous-base de toupie dans un endroit commode. Vous en aurez besoin lorsque vous retirerez votre toupie de la table pour effectuer un toupillage à la main.

Tailler l'ouverture de la plaque d'insertion sur le plateau de votre table à toupie

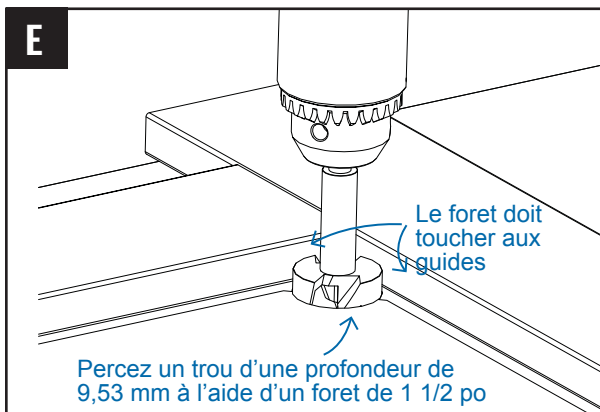
Méthode avec ouverture à feuillure



1. Placez la plaque d'insertion sur le plateau de votre table à toupie en vous assurant d'aligner la plaque à la table. Tracez le contour de la plaque au crayon. Retirez la plaque. Afin de créer des zones pour fixer les quatre vis à métaux à tête plate de 1/4-20 x 1 3/4 po (vis de verrouillage) qui vont servir à fixer la plaque d'insertion au plateau de la table à toupie, tracez des lignes à un angle de 45° de part et d'autre de chaque coin du contour afin de former des triangles dont les côtés mesurent 4,45 cm (**illustration C**). Tracez des lignes à une distance de 9,53 mm à l'intérieur du contour tracé pour la plaque d'insertion et parallèles à celui-ci.

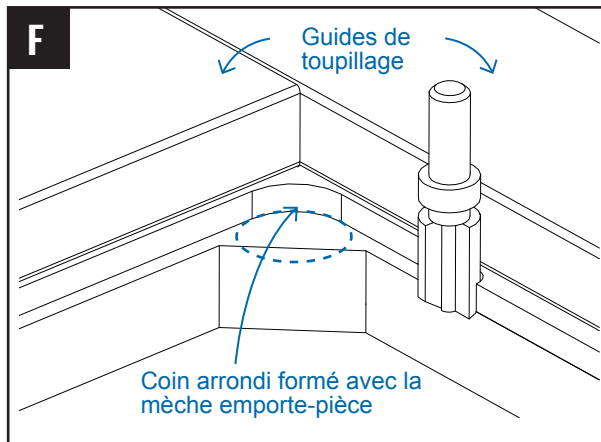


2. Afin de vous assurer qu'il y a suffisamment d'espace pour installer et retirer la plaque d'insertion, collez des bandes de ruban-cache sur tous les côtés de la plaque. Appliquez ensuite de petits morceaux de ruban adhésif à double face sur un côté. (Utilisez juste assez de ruban adhésif pour maintenir la plaque en place. Si vous mettez trop de ruban, il vous sera difficile de retirer la plaque plus tard.) Replacez la plaque d'insertion sur le plateau de table de votre toupie et appuyez fermement pour la fixer en place.



3. Coupez quatre guides de toupillage de 1,91 cm x 8,89 cm x 39,37 cm faits de retailles de bois. Appliquez du ruban adhésif à double face pour coller les guides de toupillage au plateau de la table à toupie en vous assurant que les bords se trouvent contre les bandes de ruban-cache sur les côtés de la plaque d'insertion (**illustration D**). Retirez la plaque. Insérez une mèche emporte-pièce de 1 1/2 po dans votre perceuse à colonne. Percez des trous d'essai sur la zone du plateau de la table à toupie que vous allez retirer pour y fixer la plaque d'insertion, puis réglez la profondeur de perçage à 9,53 mm. Assurez-vous que le bord de la mèche effleure les côtés intérieurs des guides de toupillage et percez un trou de 9,53 mm de profondeur à chaque coin du plateau de la table à toupie (**illustration E**).

4. Percez un trou de départ à l'intérieur des marques de crayon. Assurez-vous que le rebord extérieur de la base de votre scie sauteuse se trouve sur les guides de toupillage et que le rebord intérieur est supporté par un bloc fait de retailles de bois d'une épaisseur de 1,91 cm, coupez à l'intérieur des lignes en laissant un espace de 9,53 mm à partir de l'intérieur du contour de la plaque d'insertion et des triangles à chaque coin.

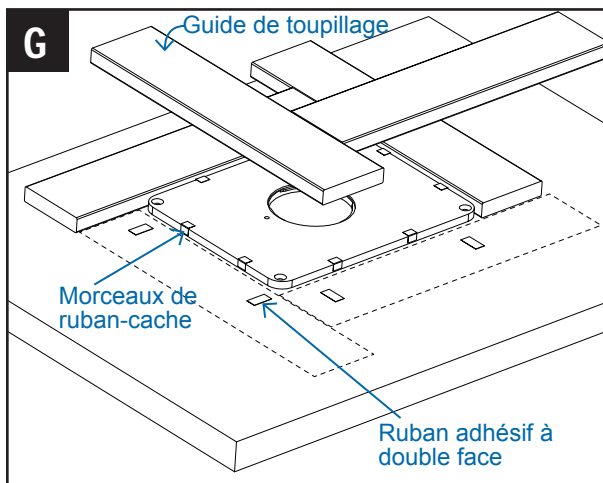


5. Insérez une fraise à roulement à billes supérieur dans votre toupie pour une coupe d'une longueur de 1,91 cm. Réglez la profondeur de coupe en fonction de l'épaisseur de la plaque d'insertion et du guide de toupillage. Effectuez des tests de coupe dans des retailles afin de vous assurer que la profondeur de coupe correspond exactement à l'épaisseur de la plaque d'insertion. Passez le long des feuillures et des coins en triangle jusqu'à ce que le roulement-guide de mèche glisse en douceur sur les rebords des guides de toupillage (**illustration F**). Assurez-vous de cesser le toupillage de chaque côté où les coins arrondis de 19,05 mm formés par les trous percés et les guides de toupillage se rejoignent. Retirez soigneusement un guide de toupillage et effectuez un test d'insertion de la plaque dans l'ouverture. Si la feuillure n'est pas assez profonde, remettez le guide, réglez la profondeur de toupillage et toupillez la feuillure de nouveau. Il est possible de remédier à une feuillure trop profonde à l'aide de ruban. Lorsque vous êtes satisfait du réglage, retirez les guides de toupillage.

6. Une fois la plaque d'insertion en place, utilisez les trous fraisés des coins comme guides pour percer des trous de 6,35 mm de profondeur dans les coins en triangle du plateau. Fixez la plaque à l'aide de vis de verrouillage et de vos propres rondelles et écrous hexagonaux ou écrous à oreilles. Pour plus de commodité, retirez la plaque d'insertion, élargissez les trous du plateau de table et installez les écrous en T.

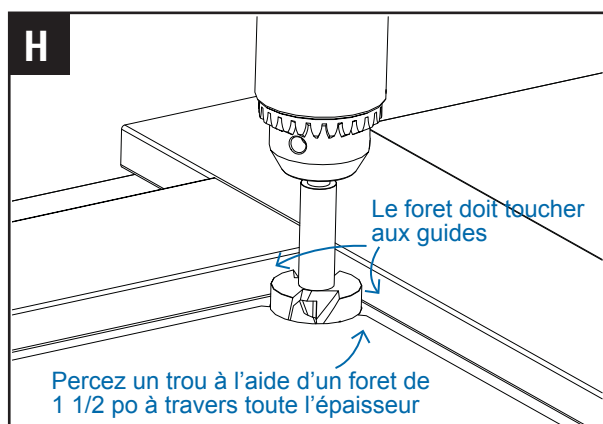
Méthode avec patins réglables de la plaque d'insertion pour table à toupie Kreg

Remarque : Cette méthode nécessite l'achat de patins réglables pour plaque de table à toupie Kreg (article #PRS3040), offerts chez votre détaillant Kreg. Ces patins réglables sont munis de huit vis de réglage qui fonctionnent avec quatre vis de verrouillage afin que la plaque d'insertion reste au même niveau que la surface de la table à toupie.

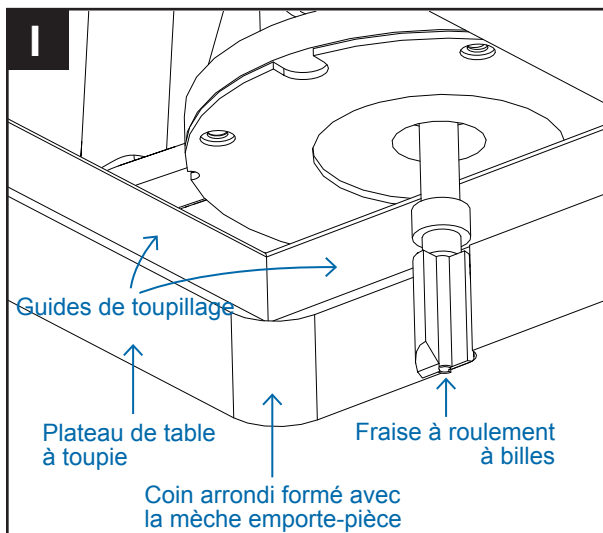


1. Afin de vous assurer qu'il y a suffisamment d'espace pour installer et retirer la plaque d'insertion, collez des bandes de ruban-cache sur tous les côtés de la plaque. Appliquez ensuite de petits morceaux de ruban adhésif à double face sur un côté. (Utilisez juste assez de ruban adhésif pour maintenir la plaque en place. Si vous mettez trop de ruban, il vous sera difficile de retirer la plaque plus tard.) Placez la plaque d'insertion sur le plateau de votre table à toupie en vous assurant d'aligner la plaque à la table et appuyez fermement pour la fixer en place.

2. Coupez quatre guides de toupillage de 1,91 cm x 8,89 cm x 39,37 cm faits de retailles de bois. Appliquez du ruban adhésif à double face pour coller les guides de toupillage au plateau de la table à toupie en vous assurant que les bords se trouvent contre les bandes de ruban-cache sur les côtés de la plaque d'insertion (**illustration G**). Retirez la plaque. Insérez une mèche emporte-pièce de 1 1/2 po dans votre perceuse à colonne. Assurez-vous que le bord de la mèche effleure les côtés intérieurs des guides de toupillage et percez un trou, à travers toute l'épaisseur, à chaque coin du plateau de la table à toupie (**illustration H**).



3. Coupez l'ouverture de façon grossière à l'aide d'une scie sauteuse en vous assurant de rester à une distance de 3,18 mm de l'intérieur des guides de toupillage et de couper d'un trou de coin à l'autre. Pour de meilleurs résultats, utilisez un bloc de retailles de bois d'une épaisseur de 19,05 mm afin de maintenir le rebord intérieur de la base de la scie sauteuse en place.



4. Insérez une fraise à roulement à billes supérieur dans votre toupie. Assurez-vous que le roulement-guide roule sur les guides de toupillage et toupillez les rebords de l'ouverture (**illustration I**). Cessez le toupillage où les coins arrondis de 19,05 mm formés par les trous percés et les guides de toupillage se rejoignent. Si l'épaisseur du plateau de votre table à toupie est supérieure à la portée de votre fraise à roulement à billes, utilisez une mèche à roulement inférieur, retournez le plateau de la table à toupie et terminez la coupe avec le guide de mèche à roulement tournant contre la surface toupillée à l'aide de la fraise à roulement à billes. Retirez les guides de toupillage.

Installer la plaque d'insertion

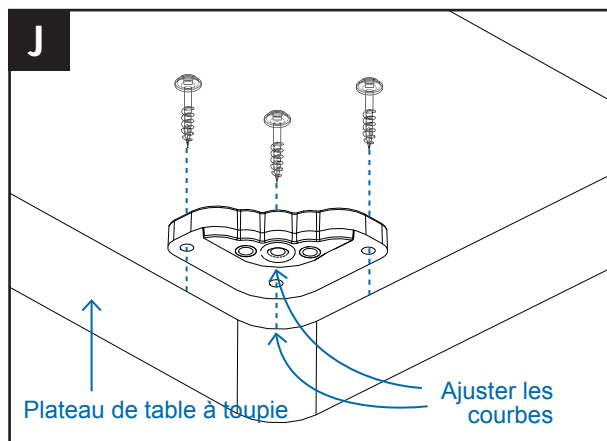
Méthode avec ouverture à feuillure

1. Fixez la base de toupie à la plaque d'insertion à l'aide des vis ayant servi à fixer la sous-base à la base de toupie. Selon l'épaisseur de la sous-base de toupie, il pourrait être nécessaire de vous procurer des vis plus longues. Assurez-vous que les vis sont assez longues pour s'enfoncer complètement dans la base de toupie. Pour les toupies à base fixe, posez le moteur dans la base de toupie et installez la plaque d'insertion munie de la toupie dans la table.

2. Insérez les quatre vis à métaux à travers les trous fraisés de la plaque d'insertion et vissez-les dans les écrous hexagonaux, les écrous à oreilles ou les écrous en T. Serrez les vis.

Méthode avec patins réglables de la plaque d'insertion pour table à toupie Kreg

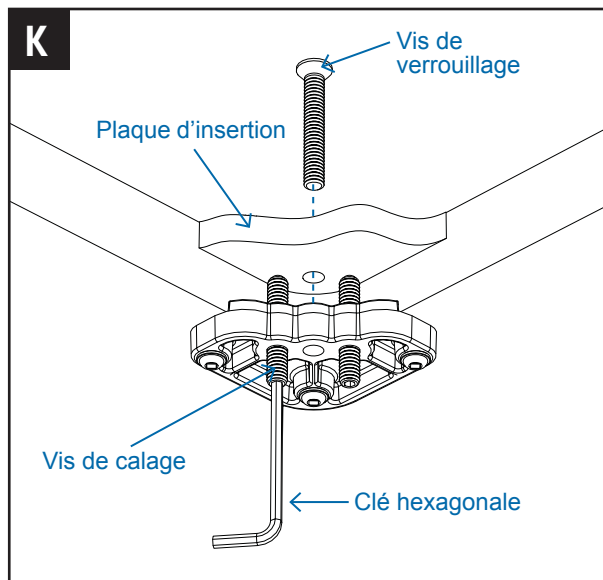
1. Placez le plateau à l'envers et posez un patin réglable pour plaque d'insertion dans un coin de l'ouverture du plateau, en ajustant la courbe de la partie surélevée du patin au coin arrondi de l'ouverture. Maintenez fermement le patin réglable en place et utilisez les trois trous de montage situés sur le rebord du patin comme guides pour percer des avant-trous dans le plateau de table. Fixez le patin au plateau à l'aide de trois vis à filetage normal de 1 1/4 po fournies (**illustration J**). Répétez ces étapes afin de fixer les patins restants.



Remarque : Les vis à filetage normal de 1 1/4 po fournies avec les patins doivent être utilisées sur les plateaux de tables à toupie d'une épaisseur minimale de 2,54 cm. Pour les plateaux plus minces, utilisez vos propres vis plus courtes.

2. À l'aide de la clé hexagonale de 1/8 po, enfoncez une vis de calage à tête creuse de 1/4-20 x 1 1/2 po dans le trou extérieur de chacun des patins, en la vissant à partir du bas jusqu'à ce que son extrémité soit située à 10 mm en dessous de la surface de la table.

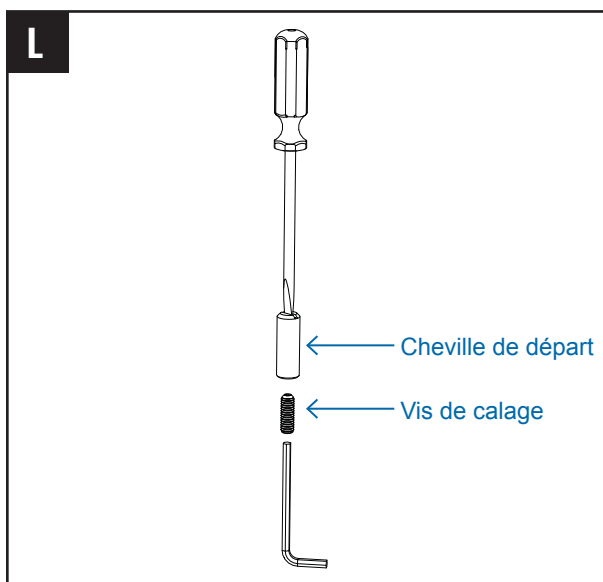
3. Pour les plaques d'insertion de précision PRS3034 et PRS3036 de Kreg, fixez la base de la toupie à la plaque d'insertion à l'aide des vis fournies avec la plaque. Pour la plaque d'insertion de précision PRS3038 de Kreg, utilisez les vis ayant servi à fixer la sous-base à la base de toupie pour fixer la base de toupie à la plaque d'insertion. Assurez-vous que les vis sont assez longues pour s'enfoncer complètement dans la base de toupie. Il peut s'avérer nécessaire de vous procurer des vis plus longues. Pour les toupies à base fixe, posez le moteur dans la base de toupie.



4. Placez la plaque d'insertion munie de la toupie dans l'ouverture du plateau, sur les huit vis de calage. À l'aide de la clé hexagonale, ajustez les vis de calage sous la table de façon à aligner les surfaces de la plaque et de la table. Vérifiez l'alignement à l'aide d'une règle droite. Assurez-vous que les huit vis de calage entrent en contact avec la plaque d'insertion de façon uniforme.

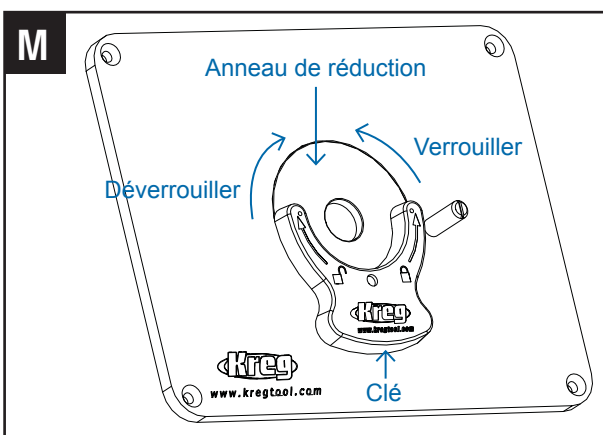
5. Vissez les quatre vis à métaux de 1/4-20 x 1 3/4 po (vis de verrouillage) à travers les trous fraisés de la plaque d'insertion et dans le trou central de chaque patin réglable, puis serrez-les bien (**illustration K**). Vous devrez peut-être apporter quelques ajustements aux vis de verrouillage et aux vis de calage pour ajuster l'alignement.

Finition



1. Insérez la vis de calage de 1/4-20 x 3/4 po dans le bas de la cheville de départ en laiton à l'aide d'un tournevis à tête plate et d'une clé hexagonale de 1/8 po. Serrez fermement (**illustration L**). Vissez l'ensemble de cheville de départ dans le trou fileté de la plaque d'insertion et serrez-le.

2. Pour installer un anneau de réduction, glissez-le simplement dans l'ouverture de la plaque d'insertion et tournez-le à la main jusqu'à ce qu'il soit de niveau par rapport à la surface de la plaque. Insérez les taquets situés aux extrémités des bras de la clé pour anneau dans les trous d'accouplement de l'anneau de réduction et tournez l'anneau dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (**illustration M**). Une rotation d'environ 10 mm suffit à verrouiller l'anneau en place. Pour retirer l'anneau, tournez la clé dans le sens des aiguilles d'une montre et soulevez l'anneau en dehors de l'ouverture.



Remarque : La plaque d'insertion de précision Kreg inclut trois anneaux de réduction Level-Loc pour plus de souplesse quant à l'agencement de la taille de l'ouverture de la plaque d'insertion au diamètre de la mèche de toupie utilisée. L'anneau muni d'une ouverture à feuillure convient aux douilles de guidage standard de style universel; vous pouvez donc utiliser votre table à toupie pour le toupillage de motifs. Votre détaillant Kreg offre un ensemble de quatre anneaux de réduction supplémentaires ainsi qu'un disque vierge pour un anneau sans dégagement (article #PRS3050).

Consignes de sécurité

Le non-respect de ces consignes peut causer des blessures graves.

Les machines à bois sont dangereuses et peuvent causer des blessures si elles ne sont pas utilisées correctement.

Lisez l'intégralité du mode d'emploi et des consignes de sécurité de l'appareil avant de l'utiliser. Assurez-vous de connaître le fonctionnement et les restrictions de l'appareil ainsi que les risques potentiels liés à son utilisation. Le fait d'utiliser cet appareil sans comprendre la méthode sécuritaire et adéquate peut entraîner des blessures graves.

Maintenez tous les protecteurs et les dispositifs de sécurité bien en place lorsque vous utilisez cet appareil.

Portez toujours des lunettes de sécurité.

Gardez vos mains loin de la toupie lorsque vous utilisez la machine. Ne vous étirez jamais pour étendre votre portée.

Évitez de placer les mains à un endroit où elles risquent d'entrer en contact avec les bords tranchants en cas de déviation soudaine.

Les rebonds se produisent lorsque la pièce se coince pendant qu'elle est en marche, ce qui risque de tordre la pièce, de la faire sauter et de la projeter en l'air. Afin d'éviter les rebonds et les blessures qu'ils peuvent causer, adoptez toujours la méthode appropriée, utilisez des mèches affûtées, maintenez l'appareil bien aligné et entretenu et assurez-vous que la pièce travaillée est bien fixée et soutenue. Pour pouvoir utiliser l'outil à deux mains, utilisez des serre-joints ou un étau pour fixer la pièce travaillée lorsque cela est commode et sécuritaire.

Arrêtez l'appareil avant d'apporter des ajustements. N'ajustez jamais le guide, la plaque, les anneaux de réduction ni toute autre pièce de l'appareil pendant qu'il est en marche.

Assurez-vous que l'appareil est complètement arrêté avant d'ajuster l'emplacement de la pièce travaillée.

Branchez les machines électriques sur une prise mise à la terre. Si l'appareil est muni d'une fiche à trois broches, branchez-le uniquement sur une prise de courant à trois alvéoles mise à la terre. Si vous ne disposez pas d'une telle prise, demandez à un électricien qualifié d'en installer une. Ne retirez jamais la troisième broche et ne modifiez jamais la fiche.

N'utilisez pas l'appareil dans un environnement dangereux ou malpropre. N'utilisez pas l'appareil dans un endroit mouillé ou humide et ne l'exposez pas à la pluie. Gardez l'aire de travail bien éclairée, propre et dépourvue de débris.

Gardez les enfants et les observateurs à une distance sécuritaire de l'aire de travail. Les enfants et les observateurs ne doivent en aucun cas utiliser l'appareil.

Empêchez les enfants d'accéder à l'atelier de menuiserie. Utilisez des cadenas, un interrupteur général ou tout autre moyen nécessaire afin de prévenir toute utilisation non autorisée de l'appareil.

Utilisez l'appareil convenant à votre tâche. Ne tentez jamais d'utiliser un appareil pour effectuer un travail pour lequel il n'est pas conçu. L'appareil sera plus efficace si vous l'utilisez de façon appropriée et sécuritaire.

Portez des vêtements appropriés. Ne portez pas de vêtements amples, de gants ou de cravate, ni de bague, de bracelet ou tout autre bijou qui pourrait s'accrocher dans les pièces en mouvement. Portez des chaussures à semelle antidérapante et une coiffure expressément conçue pour être utilisée comme dispositif de protection.

Fixez l'appareil en place afin de prévenir les basculements et les glissements.

Gardez une posture sécuritaire et un bon équilibre afin d'éviter de glisser lorsque vous mettez l'appareil en marche.

Maintenez l'outil dans un état optimal. Pour des résultats d'une qualité maximale et le rendement le plus sécuritaire possible, gardez les mèches bien affûtées et propres et entretenez adéquatement l'appareil. Suivez toutes les consignes d'entretien et de lubrification détaillées dans le manuel d'instructions.

Débranchez l'appareil avant de procéder à son entretien. N'oubliez pas de débrancher l'appareil lorsque vous changez des accessoires, comme les mèches et les serre-joints, lorsque vous effectuez une évaluation quelconque de l'appareil ou lorsque vous montez ou connectez le moteur.

Vérifiez si des pièces sont endommagées. Avant d'utiliser l'appareil, inspectez attentivement tous les protecteurs et les autres pièces afin de déterminer si l'appareil fonctionnera correctement et accomplira les tâches prévues. Vérifiez si les pièces mobiles sont désalignées, bloquées, brisées ou mal montées, ou si elles sont dans un état pouvant nuire au fonctionnement de l'appareil. Si un protecteur ou toute autre pièce est endommagé, vous devez le réparer ou le remplacer correctement dès que possible, avant de poursuivre l'utilisation. N'utilisez pas l'outil si vous n'êtes pas qualifié pour faire ces évaluations.

Ne laissez jamais une machine en marche sans surveillance. Arrêtez toujours l'appareil après l'utilisation. Ne vous éloignez pas de l'outil tant qu'il ne s'est pas complètement arrêté.

Avertissement en ce qui a trait à la consommation de drogues, d'alcool et de médicaments : N'utilisez aucun appareil lorsque vous êtes sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.

Ce système a été conçu pour certaines utilisations seulement. Kreg Tool recommande fortement de ne PAS modifier ce système ni de l'utiliser pour un usage autre que ceux pour lesquels il a été conçu. Pour toute question en ce qui a trait à l'utilisation du système, communiquez avec Kreg Tool par écrit, par téléphone ou par courriel afin d'obtenir de l'aide AVANT d'utiliser le système.

Precision Router-Table Insert Plate

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN



Artículo # PRS3034

[Se adapta a Triton TRA001 y MOF001, toda la serie 7500 de Porter-Cable*]

Artículo # PRS3036

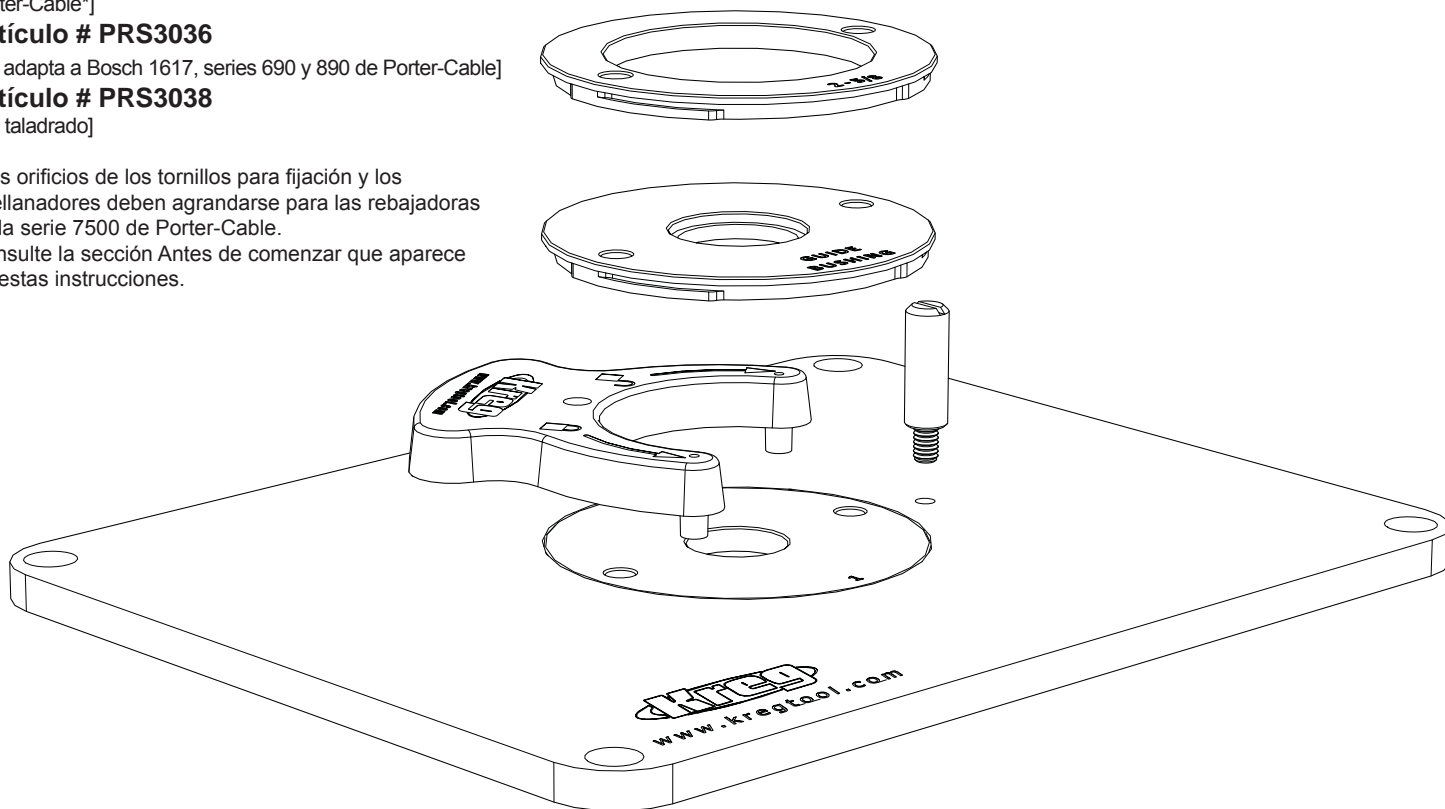
[Se adapta a Bosch 1617, series 690 y 890 de Porter-Cable]

Artículo # PRS3038

[No taladrado]

*Los orificios de los tornillos para fijación y los avellanadores deben agrandarse para las rebajadoras de la serie 7500 de Porter-Cable.

Consulte la sección Antes de comenzar que aparece en estas instrucciones.



Herramientas necesarias:

- Destornillador Phillips
- Cinta adhesiva
- Cinta doble faz
- Prensa de taladrar
- Brocas para taladro, broca para avellanar
- Rebajadora, broca para diseño de rodamiento superior

Piezas:

- Placa de accesorio
- (3) anillos reductores: 1", 13/16" (conector de la guía), 25/8"
- Llave de tuerca de anillo
- (4) tornillos de cabeza plana (tornillos para fijación) de 1/4-20 x 1 3/4"
- Tornillo de ajuste de 1/4-20 x 3/4"
- Pasador de inicio de latón
- Llave de tuercas hexagonal de 1/8"
- Tornillos de montaje para base de rebajadora (solo placas de accesorio pretaladrados)

ADVERTENCIA: Este producto contiene una o más sustancias químicas reconocidas por el estado de California como causantes de cáncer, defectos congénitos u otros daños en el aparato reproductivo. Lávese las manos después de manipularlo.

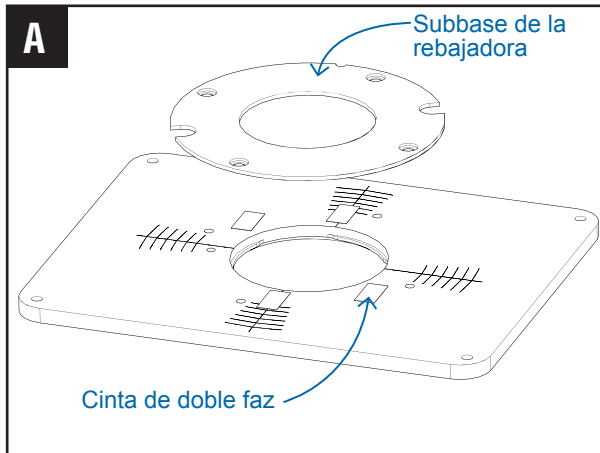
Antes de comenzar

Estas instrucciones le muestran cómo montar su placa de accesorio de la mesa para rebajadora de precisión Kreg e instalar la placa de accesorio en una mesa para rebajadora fabricada en taller. Existen dos métodos de instalación:

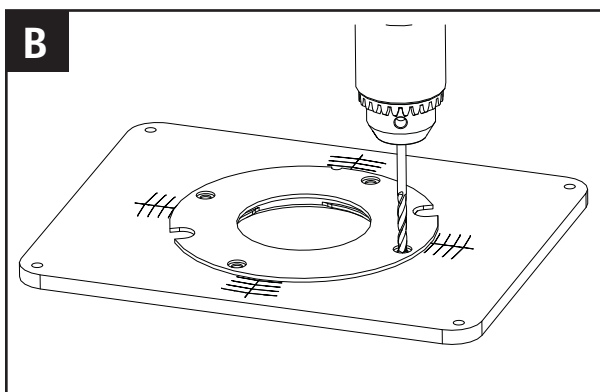
- Crear una abertura con un borde ranurado que acepte la placa de accesorio.
- Crear una abertura de lado recto e instalar los niveladores de la placa de accesorio de la mesa para rebajadora de precisión de Kreg (el artículo #PRS3040 se vende por separado).

La sección “Taladre la placa de accesorio” se aplica a la placa de accesorio no taladrada PRS3038. Las placas de accesorio PRS3034 y PRS3036 vienen pretaladradas y son compatibles con la mayoría de las rebajadoras Triton, Bosch y Porter-Cable. Para estas placas, simplemente apriete la base de la rebajadora a la placa de accesorio con los tornillos que se proporcionan con la placa. La placa de accesorio PRS3034 viene pretaladrada para los tornillos de cabeza plana de 1/4-20 usados para montar rebajadoras Triton. Las rebajadoras de la serie 7500 de Porter-Cable tienen el mismo diseño de orificios, pero usan tornillos para metales de 5/16-18. Para usar una placa de accesorio PRS3034 con rebajadoras de la serie 7500 de Porter-Cable, agrande los orificios de montaje de la rebajadora y los avellanadores para adaptarse a los tornillos para metales más grandes.

Taladrado de la placa de accesorio. (Solo PRS3038)



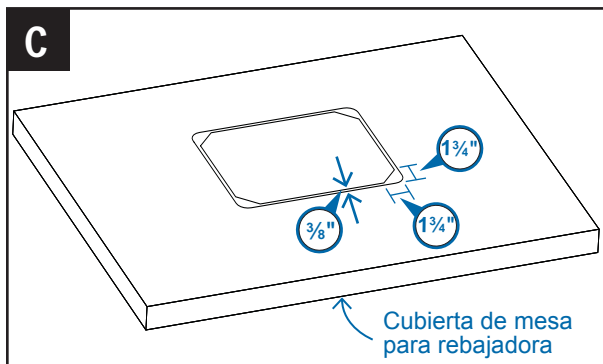
1. Coloque la placa de accesorio sobre el banco de trabajo con el diseño objetivo hacia arriba. Retire la subbase de la rebajadora y seleccione una broca para taladro que encaje en los orificios de montaje. Si su rebajadora está equipada con un sistema de elevación integrado, y seleccione una broca que encaje en el orificio de acceso a la elevación. Aplique varios trozos de cinta doble faz a la subbase. Centre la subbase en la placa de accesorio usando el diseño objetivo como guía (**dibujo A**). Tenga presente el lugar donde desea ubicar los controles de la rebajadora. Asegúrese de que ninguno de los orificios que está por taladrar se alinee con el orificio roscado para el pasador de inicio. Presione la subbase firmemente sobre la placa de accesorio.



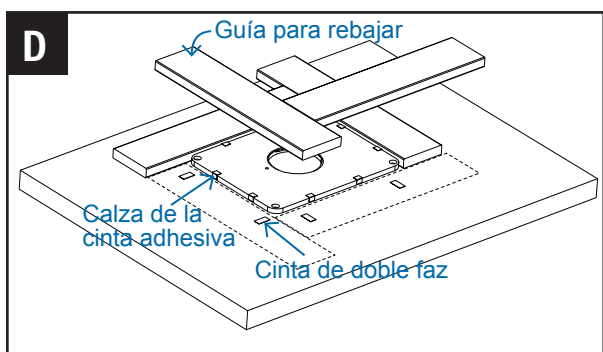
2. Coloque una tabla de apoyo de madera que no utilice debajo de la placa de accesorio y sujete firmemente la placa de accesorio y el apoyo a su mesa de la prensa de taladrar. Usando los orificios en la subbase como guía, taladre orificios en la placa de accesorio (**dibujo B**). Con los orificios taladrados, retire la subbase de la placa de accesorio. Voltee la placa de accesorio y avellane los orificios de montaje de modo que las cabezas de los tornillos de montaje queden levemente bajo la superficie de la placa cuando los apriete. Almacene la subbase de la rebajadora en un lugar conveniente. La necesitará al retirar la rebajadora de la mesa para rebajadora para rebajar manualmente.

Forme la abertura de la placa de accesorio en la cubierta de su mesa para rebajadora

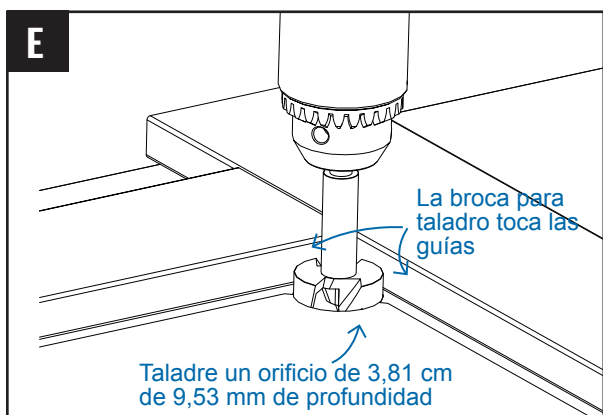
Método de apertura ranurada



1. Coloque la placa de accesorio en la cubierta de su mesa para rebajadora, colocando la placa a escuadra con la mesa. Trace una línea alrededor de la placa con un lápiz. Retire la placa. Para formar áreas para fijar los cuatro tornillos para metal de cabeza plana de $\frac{1}{4}$ -20 x $1\frac{3}{4}$ " (tornillos para fijación) que aseguran la placa de accesorio a la cubierta de la mesa para rebajadora, dibuje líneas de 45° a lo largo de cada esquina del contorno para formar triángulos con tramas de 4,45 cm de largo **[dibujo C]**. Dibuje líneas de 9,53 mm en el interior y paralelas al contorno de la placa de accesorio trazado.

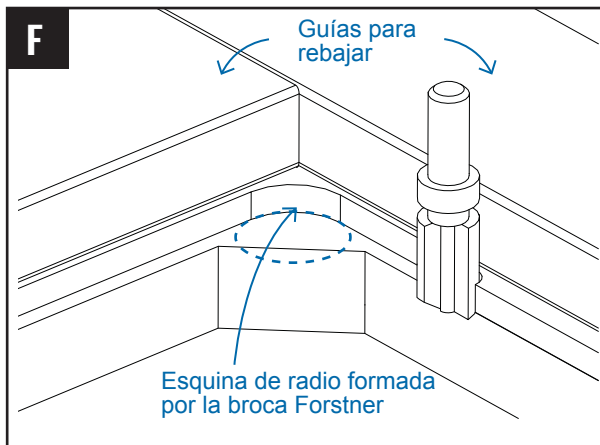


2. Para dejar espacio para instalar y retirar la placa de accesorio, adhiera tiras de cinta adhesiva a los cuatro bordes de la placa. Luego aplique pequeñas piezas de cinta doble faz a una cara. (Use solo la cinta suficiente para mantener la placa en su lugar. Si aplica mucha cinta, luego será difícil retirar la placa.) Vuelva a colocar la placa en la cubierta de su mesa para rebajadora y presiónela para que se ajuste en su sitio.



3. Corte cuatro guías para rebajar de 19,10 mm x 8,89 cm x 39,37 cm de trozos de madera que no utilice. Aplique cinta doble faz y adhiera las guías para rebajar a la cubierta de la mesa para rebajadora con los bordes contra las tiras de cinta adhesiva sobre los bordes de la placa de accesorio **[dibujo D]**. Retire la placa. Coloque una broca Forstner de $1\frac{1}{2}$ " con el portabrocas en su prensa de taladrar. Taladrando orificios de prueba en el área de la cubierta de mesa para rebajadora que va a retirar para insertar la placa, ajuste la profundidad a 9,53 mm. Con el borde de la broca tocando ligeramente las caras interiores de las guías para rebajar, taladre un orificio de 9,53 mm en la cubierta de mesa para rebajadora en cada esquina **[dibujo E]**.

4. Taladre un orificio de comienzo de aspa dentro de las líneas dibujadas a lápiz. Con el borde externo de la base de su sierra de vaivén sobre las guías para rebajar, y el borde interior sostenido por un bloque de madera que no utilice de 1,14 cm, corte justo dentro de las líneas, dejando un área de 9,53 mm de ancho dentro del contorno de la placa de accesorio y en las áreas triangulares en cada esquina.

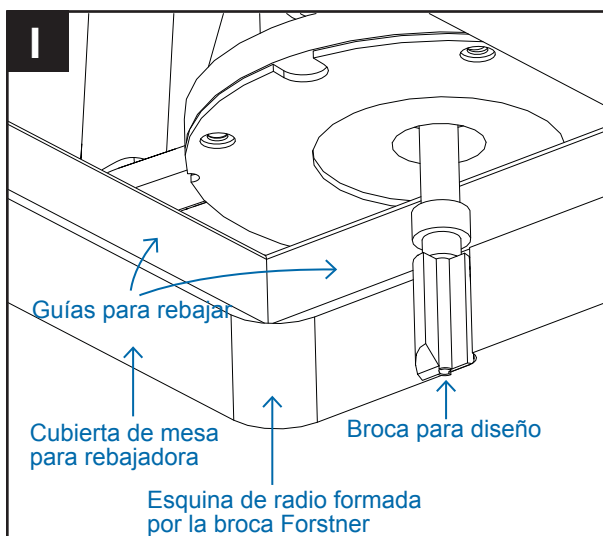
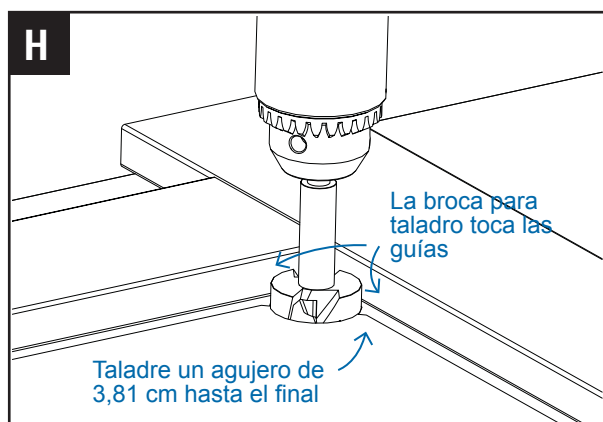
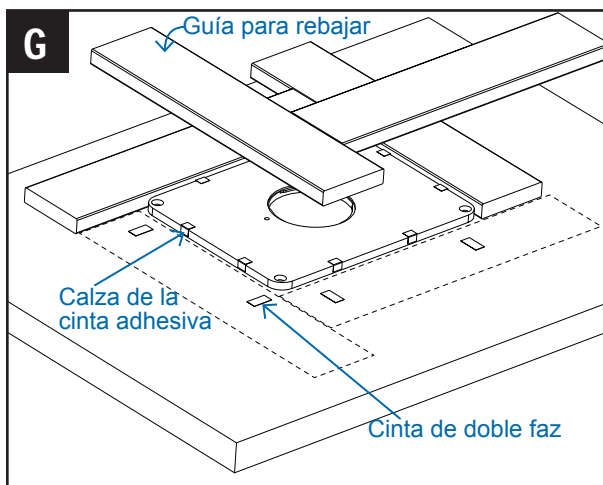


5. Coloque una broca para diseño de rodamiento superior con un portabrocas con una profundidad de corte de 1,14 cm en su rebajadora. Ajuste la profundidad de corte al grosor de la placa de accesorio más la guía para rebajar. Haga cortes de prueba en material que no utilice para asegurarse de que la profundidad del corte coincida exactamente con el grosor de la placa de accesorio. Rebaje la ranura del perímetro y los triángulos de las esquinas en varias pasadas hasta que el rodamiento guía de la broca para diseño pase sin problemas contra los bordes de las guías para rebajar **[dibujo F]**. Asegúrese de detener el rebaje en cada lado cuando las esquinas de radio de 1,14 cm formadas por los orificios taladrados se encuentren con las guías para rebajar. Con cuidado, retire la guía para rebajar y pruebe el calce de la placa de accesorio en la apertura. Si la ranura es muy superficial, vuelva a colocar la guía, ajuste la profundidad de rebaje y vuelva a rebajar la ranura. Una ranura demasiado baja puede acunarse con cinta. Cuando esté satisfecho con el calce, retire las guías para rebajar.

6. Con la placa de accesorio en posición, use los orificios de la esquina avellanada como guías para taladrar agujeros de 6,35 mm en las áreas de esquina triangulares en la cubierta de la mesa. Fije la placa con los tornillos para fijación y sus propias arandelas y tuercas hexagonales o tuercas de mariposa. Para mayor conveniencia, retire la placa de accesorio, agrande los orificios en la cubierta de mesa e instale tuercas en T.

Kreg Método de niveladores de la placa de accesorio para mesa de rebajadora de precisión Kreg

Nota: Para este método es necesario comprar niveladores de la placa de accesorio para mesa de rebajadora de precisión Kreg (artículo #PRS3040) en su distribuidor Kreg. Estos niveladores incluyen ocho tornillos de nivelación que trabajan con cuatro tornillos para fijación para mantener la placa de accesorio al ras con la superficie de la mesa para rebajadora.



1. Para dejar espacio para instalar y retirar la placa de accesorio, adhiera tiras de cinta adhesiva a los cuatro bordes de la placa. Luego aplique pequeñas piezas de cinta doble faz a una cara. (Use solo la cinta suficiente para mantener la placa en su lugar. Si aplica mucha cinta, luego será difícil retirar la placa.) Coloque la placa de accesorio en la cubierta de su mesa para rebajadora, colocando la placa a escuadra con la mesa y presionándola firmemente para que se ajuste en su lugar.

2. Corte cuatro guías para rebajar de 19,10 mm x 8,89 cm x 39,37 cm de trozos de madera que no utilice. Aplique cinta doble faz y adhiera las guías para rebajar a la cubierta de la mesa para rebajadora con los bordes contra las tiras de cinta adhesiva sobre los bordes de la placa de accesorio **[dibujo G]**. Retire la placa. Coloque una broca Forstner de 1½" con el portabrocas en su prensa de taladrar. Con el borde de la broca tocando ligeramente las caras interiores de las guías para rebajar, taladre un orificio hasta el final en la cubierta de mesa para rebajadora en cada esquina **[dibujo H]**.

3. Corte ásperamente la abertura con una sierra de vaivén, manteniéndose 9,53 mm dentro de las guías para rebaje y cortando de orificio de esquina a orificio de esquina. Para obtener mejores resultados, apoye el borde interior de la base de la sierra de vaivén con un bloque de madera que no utilice de 9,53 mm.

4. Coloque una broca para diseño de rodamiento superior con un portabrocas en su rebajadora. Con el rodamiento guía pasando contra las guías para rebajar, rebaje los bordes de la apertura **[dibujo I]**. Detenga el rebaje cuando las esquinas de radio de 1,14 cm formadas por los orificios taladrados se encuentren con las guías para rebajar. Si el grosor de su cubierta de mesa para rebajadora es mayor que el alcance de su broca para diseño, cambie a una broca de corte al ras con rodamiento inferior, dé vuelta la cubierta de mesa para rebajadora y termine el corte con el rodamiento guía de la broca de corte al ras pasando contra la superficie rebajada con la broca para diseño. Retire las guías para rebajar.

Instale la placa de accesorio

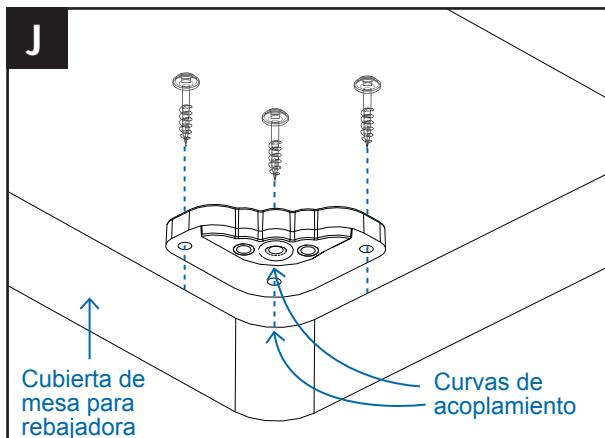
Método de apertura ranurada

1. Fije la base de la rebajadora a la placa de accesorio, usando los tornillos que se usaron para fijar la subbase a la base de la rebajadora. Según el grosor de la subbase de la rebajadora, puede que sea necesario comprar tornillos más largos. Asegúrese de que los tornillos sean lo suficientemente largos para enroscarse por completo en la base de la rebajadora. Para rebajadoras de base fija, instale la unidad de motor en la base de la rebajadora e instale la placa de accesorio, con la rebajadora fija, en la mesa.

2. Haga pasar los cuatro tornillos para fijación por los orificios avellanados en la placa de accesorio y enrósquelos en la tuerca hexagonal, tuerca de mariposa o tuerca en T. Apriete los tornillos.

Método de niveladores de la placa de accesorio para mesa de rebajadora de precisión Kreg

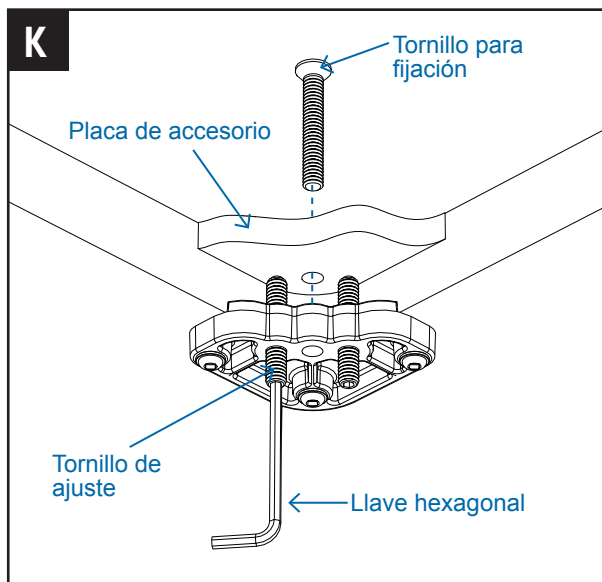
1. Con la cubierta de mesa boca abajo, coloque un nivelador de placa de accesorio en una esquina de la abertura de la cubierta de mesa, haciendo coincidir la curva en la parte elevada del nivelador con la esquina de radio de la abertura. Sostenga firmemente el nivelador en su lugar y, con los tres tornillos de montaje en la brida del nivelador como guías, taladre orificios guía en la cubierta de mesa. Fije el nivelador a la cubierta de la mesa con tres tornillos de rosca gruesa de que se proporcionan **[dibujo J]**. Repita con el resto de los niveladores.



Nota: Los tornillos con roscado de ángulo grande de $1\frac{1}{4}$ " que se proporcionan con los niveladores son para usarse en cubiertas de mesa para rebajadora con un grosor mínimo de 2,54 cm. Para cubiertas más delgadas, use sus propios tornillos más cortos.

2. Usando la llave de tuercas hexagonal de $\frac{1}{8}$ ", inserte un tornillo de ajuste con cabeza de llave de $\frac{1}{4}$ -20 x $1\frac{1}{2}$ " en cada orificio exterior en cada nivelador, apretándolos desde la parte inferior hasta que las puntas estén 9,35 mm por debajo de la superficie de la mesa.

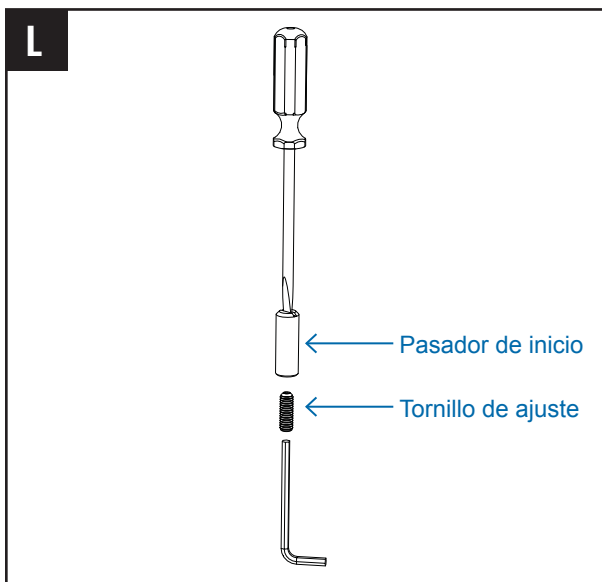
3. Para las placas de accesorio de precisión PRS3034 y PRS3036 de Kreg, fije la base para rebajadora a la placa de accesorio con los tornillos que se proporcionan con la placa. Para la placa de accesorio de precisión PRS3038 Kreg, use los tornillos que se usaron para adjuntar la subbase a la base de la rebajadora para adjuntar la base de la rebajadora a la placa de accesorio. Asegúrese de que los tornillos sean lo suficientemente largos para enroscarse por completo en la base de la rebajadora. Podría ser necesario comprar tornillos más largos. Para rebajadoras de base fija, instale la unidad de motor en la base de la rebajadora.



4. Coloque la placa de accesorio con la rebajadora fija en la abertura de la cubierta de la mesa, apoyándola en los ocho tornillos de ajuste. Con la llave de tuercas hexagonal, ajuste los tornillos de ajuste desde debajo de la mesa para alinearlos con las superficies de la placa y la mesa. Compruebe la alineación con un borde recto. Asegúrese de que los ocho tornillos de fijación estén en igual contacto con la placa de accesorio.

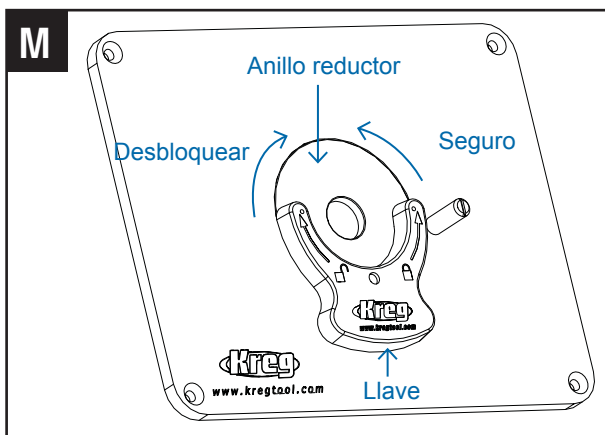
5. Atornille los cuatro tornillos para metales de $\frac{1}{4}$ -20 x $1\frac{3}{4}$ " (tornillos para fijación) a través de los orificios avellanados en la placa de accesorio y en el orificio central de cada nivelador y ajuste hacia abajo **[dibujo K]**. Es posible que sea necesario ajustar los tornillos para fijación y los tornillos de ajuste para ajustar con precisión el alineamiento.

Cómo terminar



1. Atornille el tornillo de ajuste de $\frac{1}{4}$ -20 x $\frac{3}{4}$ " en la parte inferior del pasador de inicio de latón con un destornillador de cabeza plana de $\frac{1}{8}$ " y una llave de tuercas hexagonal, hasta que ambos queden unidos firmemente **[dibujo L]**. Cuando esté listo para usar, enrosque el ensamble del pasador de inicio en el orificio roscado de la placa de accesorio y apriételo.

2. Para instalar un anillo reductor, simplemente déjelo caer en la abertura de la placa de accesorio y gírelo a mano hasta que quede al ras con la superficie de la placa. Inserte las espigas en los extremos de los brazos de la llave de tuercas de anillo en los orificios de acoplamiento del anillo reductor y gire el anillo en dirección contraria a las manecillas del reloj **[dibujo M]**. Una rotación de aproximadamente 9,53 mm es suficiente para bloquear el anillo en su lugar. Para retirar el anillo, gire la llave en dirección de las manecillas del reloj y levante el anillo para extraerlo de la abertura.



Nota: La placa de accesorio de precisión Kreg incluye tres anillos reductores de bloqueo de nivel para flexibilidad al hacer coincidir el tamaño de la abertura de la placa de accesorio con el diámetro de la broca para rebajadora en uso. El anillo con la abertura ranurada acepta conectores guía estilo universal estándar, permitiéndole usar la mesa para rebajadora para rebajar diseños. Hay disponible un juego de cuatro anillos reductores adicionales más un disco en blanco para hacer un anillo sin espacio libre en el distribuidor Kreg (artículo #PRS3050)

Pautas de seguridad

No seguir estas reglas puede provocar lesiones personales graves.

Las máquinas para carpintería son peligrosas y pueden provocar lesiones personales si no se usan de manera adecuada.

Lea completamente el manual de operación y las instrucciones de seguridad de la máquina antes de utilizarla. Conozca las aplicaciones y las limitaciones de la máquina, además de sus peligros específicos. La operación de la máquina antes de comprender su utilización segura y adecuada puede causar lesiones personales graves.

Mantenga todas las protecciones y los dispositivos de seguridad debidamente instalados al usar la máquina.

Siempre use gafas de seguridad.

Mantenga las manos alejadas de la broca giratoria mientras opere la máquina. No se extienda demasiado.

Evite las posiciones de manos incómodas donde un resbalón repentino podría provocar el contacto con bordes de corte afilados.

Los contragolpes se producen cuando la pieza de trabajo se atasca mientras se trabaja en ella, lo que causa que se tuerza, salte y, posiblemente, salga disparada por el aire. Para evitar los contragolpes y las posibles lesiones, siempre siga la técnica adecuada, use brocas afiladas, mantenga la máquina alineada y con el debido mantenimiento, y asegure y apoye correctamente la pieza de trabajo. Para liberar las manos con el fin de operar la herramienta, cuando resulte práctico y seguro, use abrazaderas o una prensa de tornillo para sostener la pieza de trabajo.

Apague la máquina antes de realizar ajustes. Nunca ajuste la guía, la placa, los anillos reductores o cualquier otra pieza de la máquina mientras esté funcionando.

Asegúrese de que la máquina se detenga completamente antes de ajustar la posición de una pieza de trabajo.

Máquinas eléctricas con puesta a tierra. Si la máquina está equipada con un enchufe de tres clavijas, solo debe enchufarse en un tomacorriente de tres orificios con puesta a tierra. Si no se cuenta con un enchufe adecuado, pídale a un electricista calificado que instale uno. Nunca retire la tercera clavija ni modifique el enchufe incluido de ninguna manera.

No use la máquina en entornos peligrosos o sucios. No utilice la máquina en áreas húmedas o mojadas ni la esponja a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada, despejada y limpia.

Mantenga a todos los niños y las visitas a una distancia segura del área de trabajo. Los niños y las visitas no deben operar maquinaria bajo ninguna circunstancia.

Convierta su taller en un taller "a prueba de niños". Use candados e interruptores maestros, o cualquier otro medio necesario para evitar el uso no autorizado de la maquinaria.

Use la máquina adecuada para la tarea. Nunca "fuerce" una máquina para hacer un trabajo para el que no fue diseñada. Si se usa correctamente en condiciones seguras, la máquina producirá mejores resultados en menos tiempo.

Use el equipo apropiado. Evite la ropa holgada, guantes, collares, anillos, brazaletes u otras joyas que pueden quedar atrapadas en las piezas en movimiento. Use calzado antideslizante y cubiertas protectoras para el cabello diseñadas específicamente como equipos de seguridad.

Asegure la maquinaria para evitar resbalarse o deslizarse.

Mantenga una posición y equilibrio adecuados para evitar resbalarse y deslizarse al encender la maquinaria.

Mantenga siempre las herramientas en la mejor condición. Para obtener la mayor calidad y el rendimiento más seguro, mantenga las brocas afiladas y limpias y la maquinaria bien mantenida. Siga todas las prácticas de lubricación y mantenimiento de los accesorios que se detallan en el manual de instrucciones.

Desconecte la máquina de la alimentación eléctrica antes de repararla. Al cambiar accesorios, como brocas y abrazaderas, realizar cualquier tipo de evaluación física de la máquina o cuando el motor se monte o conecte, desconecte la máquina de su fuente de alimentación.

Verifique que no haya piezas dañadas. Antes de usar la máquina, realice una evaluación cuidadosa de todas las protecciones y otras piezas para asegurarse de que la máquina funcione correctamente y tenga el rendimiento deseado. Verifique que no haya piezas móviles mal alineadas o trabadas, piezas rotas o mal montadas ni cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento. Si una cubierta o cualquier otra pieza están dañadas, deben repararse o reemplazarse tan pronto como sea posible, antes de cualquier uso adicional. No use la herramienta si no está calificado para realizar estas evaluaciones.

Nunca deje de supervisar una máquina en funcionamiento. Desconecte siempre la alimentación de la máquina después de operarla. No suelte la herramienta hasta que no se detenga completamente.

Advertencia sobre drogas, alcohol y medicamentos: No opere maquinaria bajo los efectos de drogas, alcohol o cualquier medicamento.

Este sistema de maquinaria se diseñó solo para ciertas aplicaciones. Kreg Tool recomienda encarecidamente NO modificar este sistema ni utilizarlo en cualquier aplicación para la que no fue diseñado. Si tiene preguntas relacionadas con la aplicación del sistema de maquinaria, NO use el sistema hasta escribir, llamar por teléfono o enviar un correo electrónico a Kreg Tool y recibir la orientación correspondiente.